



AREL DEMİR ÇELİK
PASL. İNŞ. İÇ VE DIŞ TİC. A.Ş

**"EVERY RECIPE HOLDS A SECRET"
SINCE 2020**

www.arel-demir-celik.com

HAKKIMIZDA

AREL DEMİR ÇELİK PASLANMAZ İNŞAAT İÇ VE DIŞ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

Kurulduğu ilk günden beri kalitede ve müşteri memnuniyetinde en yukarıda olmayı hedefleyerek bugün Türkiye'nin lider firmalardan biri olmayı başarmıştır. Sektörün dinamik markalarından biri olan "Arel Demir Çelik" başta Filmaşın tel, düşük, orta ve yüksek karbonlu soğuk çekilmiş tel, ara tavlı fosfatlı tel, fosfatlı direk çekim tel, parlak soğuk çekilmiş tel, yaylık çelik tel, yağlı balya teli, bakır kaplı, elektrogalvaniz kaplı, daldırma sıcak galvanizli tel, fosfat kaplı tel, siyah ve parlak tavlı bağ teli, doğrultulmuş ve kesilmiş çubuk tel, taşlanmış ve polisajlanmış çubuk tel, vida teli, somun teli, civata teli, perçin teli, aksesuar teli, 3 ve 2 boyutlu cnc bükülmüş ve şekillendirilmiş tel, paslanmaz bükülmüş tel, punta kaynaklı hasır tel, dekoratif panel çit teli, saplama, gijon, u bolt, lama profil, yarım daire profil, kare profil, altıgen profil ve ayrıca paslanmaz çelik levha, rulo, boru, ve çubuk satışına kadar uzanan, geniş bir ürün yelpazesi bulunmaktadır.

"Arel Demir Çelik" sektörün en güvenilir ve tercih edilir şirketleri arasında yer almayı hedef edinmiş, yönetim ve kalite politikasını bu doğrultuda düzenlemiştir. Üretmekte olduğumuz ürünlerimizi; zamanında ve uygun maliyetle sunarak ve uluslararası standartlara uyarak müşteri memnuniyetini sağlamak olmuştur.

AREL DEMİR ÇELİK
PASL. İNŞ. İÇ VE DIŞ TİC. A.Ş



1973'den beri nesilden nesile aktarılan üretim uygulamalarını koruyoruz.
Dürüstlük, saygı ve alçakgönüllülük gibi değerleri, müşterilerimize
“ En Yüksek Kalite, En Uygun Fiyat” politikası ile harmanlıyoruz.

Saygılarımla

İbrahim Murat ÖZEKİN
Genel Müdür

AREL DEMİR ÇELİK
PASL. İNŞ. İÇ VE DIŞ TİC. A.Ş

ÜRÜNLER



FİLMAŞIN KANGAL TELLER



ARATAVLI FOSFATLI TELLER



SICAK DALDIRMA VE
ELEKTROGALVANİZ TELLER



SÜPER PARLAK TELLER



FOSFATLI DİREK ÇEKİM TELLER



NERVÜRLÜ İNŞAAT DEMİRİ VE
ÇELİK HASIR

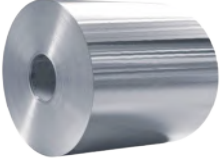
ÜRÜNLER



BAKIR KAPLI TELLER



BOY KESİM PARLAK TELLER



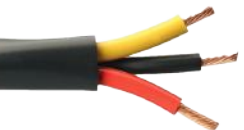
PASLANMAZ SAC



3 VE 2 BOYUTLU CNC BÜKÜLMÜŞ
ŞEKİLLENDİRİLMİŞ TELLER



PASLANMAZ BORU PROFİL



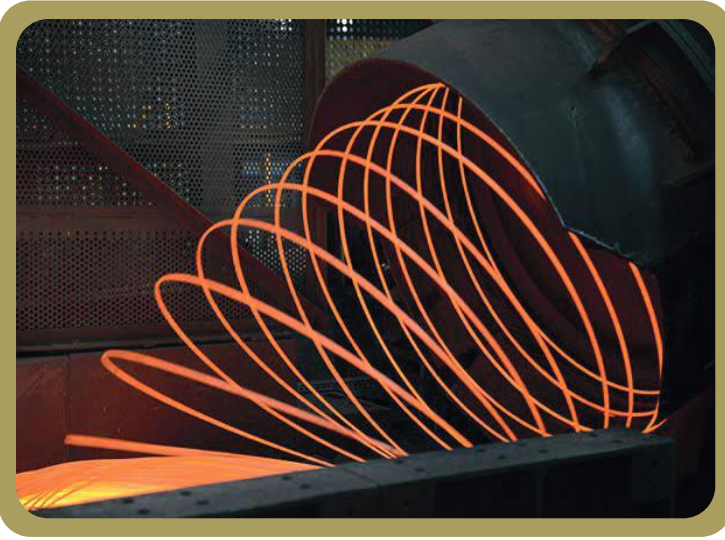
ELEKTRİK TAAHÜT İŞLERİ VE
MALZEME SATIŞI

FİLMAŞIN KANGAL TELLER



5.5 mm-18 mm arasında; Soğuk çekme işlemine ve ince çaplara çekime elverişli düşük karbonlu çelikler, kaynak elektrodu, gazaltı kaynak teli, halat ve yay, vida, cıvata ve somun gibi bağlantı elemanları, ön gerilmeli betonarme teli ve topuk ve lastik teli üretimlerine yönelik çeliklerdir.

Ürün kalitesi, döküm numarası içeren üretim sertifikaları ile garanti edilmektedir.



Ürünler döküm bazında numaralanarak kullanım aşamalarına kadar bu numara ile izlenebilmektedir.

Kangal/Filmaşin çelikleri, DIN ve ASTM standartlarına göre üretilmektedir. Müşterinin istediği ölçü, kalite standartlarında ürün gönderimi yapılır.

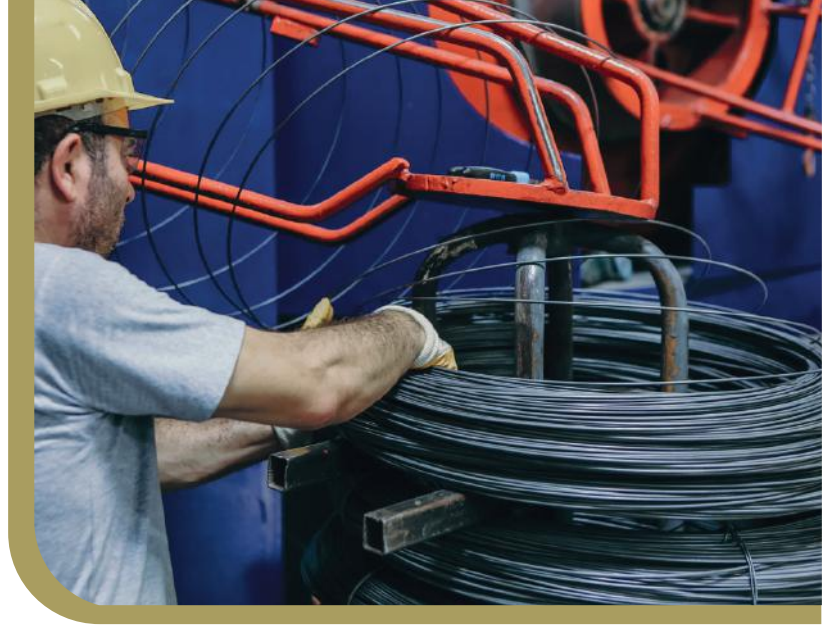


ARA TAVLI FOSFATLI TELLER



Vida imalatlarında kullanılan tüm hammadde çeşitler yerli sıcak çekim yapan firmalar ve ithal getirilen filmaşınler ile üretilmektedir. Müşterilerimizin istedikleri kalite standartlarını da soğuk haddeme yapılarak üretilmektedir.

Gelişen sistem ve teknoloji ile hammadde analizleri , istenilen özelliklere ait hammadde seçimi ve doğru ürün tespiti yapılmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Çap Aralığı	mm	1.60 - 26.00
Kangal Ağırlıkları	kg	100 - 1500
Tavlama Prosesi		Kapalı ve bilgisayar kontrollü atmosfer ortamında vakumlu/azot gazlı tav fırını ile modern şekilde yapılmaktadır.
Aylık Kapasite	ton	1000
Hammadde		SAE1008 - SAE1010 - 20MNB4 - 22MNB4 - 26MNB4 QST36 - QST34 - QST32
Paketleme		Kangal sarım veya sepet dökme



SICAK DALDIRMA VE ELEKTROGALVANİZ TELLER



Ambalaj ve matbaa sektörlerinde dikiş telleri, zimba telleri, ataş telleri, bağ telleri olarak tarım sektöründe ise balya telleri imalatında tercih edilen düşük karbonlu bakır kaplı telde üretebilmektedir.

Düşük karbonlu teller ve yüksek karbonlu parlak tellerin yüzeylerine elektrolitik olarak çinko iyonlarının kaplanması yöntemiyle üretilir. Yüzeyindeki çinko kaplama oranı ise (10-20 gr/m²) arasında değişir.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Ürün Standartları		TS EN 10244, bs 443, DIN 1548
Hammadde Standartları		TS-2348-EN 10016-SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010 SAE 1018, SAE 1030, SAE 1045, SAE 1060, SAE 1065, vb
Tel Çapı	mm	2.00 - 12.00
Kangal Ağırlığı	kg	150 - 1000
Kaplama Miktarı		3u (21gr/m ²) max 12u(85gr/m ²)
Kaplama Türü		Elektro galvanizleme
Çekme Mukavemeti	N/mm ²	350-1800
Kullanım Alanları		Kova sapı, örgü teli, pvc kaplı tel üretilimi, yeraltı kabloları, zırh telleri, gırgır süpürgeler, otoyol telleri, kafes telleri, dikiş telleri, zimba, ataş, askı, spiral defter



SÜPER PARLAK TELLER



Süper Parlak Teller müşteri istekleri doğrultusunda krom, nikel, PVC kaplamaya uygun temiz ve parlak yüzey özelliklerinde üretilmektedir.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Ürün Standartları		TS EN 10218
Hammade Standartları		Süper parlak kalitede TS 2348, DIN EN 10016 (SAE 1006-1008-1010), 10216, 10217, 17223, 10025, 10263-2, 10263-3, 10263-4... normlarına göre üretilir
Soğuk Çekme		Soğuk Çekme yöntemi ile istenilen ölçüye indirilir.
Tel Çapı	mm	1.50 - 16.00
Kangal Ağırlığı	kg	10 - 2000
Çekme Mukavameti		Müşteri isteğine göre
Kullanım Alanları		Beyaz Eşya, tekstil, mutfak ve banyo aksesuarları, market rafı, ürün teşhir standı, ızgara, soba üreticileri



FOSFATLI DİREK ÇEKİM KANGAL TELLER



Somun ve vida imalatlarında kullanılan tüm hammadde çeşitleri yüksek teknoloji istenilen doğrultuda ürünler yapılmaktadır.

Müşterilerden gelen teknik özellikler doğrultusunda yüksek asit ve fosfat kapasiteli tesisimizde üretimler büyük titizlik ile yapılmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Çap Aralığı	mm	2.5 - 26.00
Kangal Ağırlıkları	kg	100 - 1500
Fosfatlı Prosesi		Hammadenin çekim öncesinde gerekli asit kimyasallar ile yüzeye fosfat kaplanması
Aylık Kapasite Tel	ton	800
Aylık Fason Fosfat Kapasite	ton	1000 - 1200
Hammadde		SAE1008 - SAE1010 - 20MNB4 - 26MNB4 - QST36 QST34 - QST32 ve diğer hammadde kaliteleri
Paketleme		Kangal sarım veya sepet dökme

Kullanım Alanları: Vida, Somun, Bağlantı elemanları ve diğer sektörlerde sıklıkla kullanılmaktadır.



BAKIR KAPLI TELLER



Ürünler;

Düşük karbonlu telleri kimyasal banyolama sistemleri ile istenilen ölçü ve kaliteler doğrultusunda üretim yapılmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Çap Aralığı	mm	1.20 - 3.00
Kangal Ağırlıkları	kg	20 - 100
Hammadde Kaliteleri		SAE 1008 - SAE1010
Aylık Kapasite	ton	40 - 60

Kullanım Alanları: Zimba telleri , kaynak telleri , bijuteri ,hediyelik eşya , Noel ağaçları ve diğer sektörler.



BOY KESİM PARLAK TELLER



Kullanım Alanları:

- Boy kesim teller genelde inşaat, tekstil, elektrik, elektronik, güvenlik uygulamaları, hayvancılık alanlarında kullanılır.
- Stand, raf, mutfak ve banyo aksesuarları, market ekipmanları, sepetleri
- Izgara, raf, sepet, soba üreticileri
- Bağlantı elemanları
- Mobilya sektörü,
- Saracıye bölümleri,
- Otomotiv sektörü
- Çamaşır kurutmalıkları ve ütü masası
- Aydınlatma ve avize aksesuarları
- Makine ve endüstriyel ürünler
- Vida, civata, somun

TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Malzeme		Düşük ve yüksek karbonlu çelik teller, tavlı teller, galvaniz kaplı teller, parlak, süper parlak teller...
Ürün Standartları		TS 5287 EN 10263
Kalite		Tavlı, fosfatlı, galvanizli, siyah, banyolu çubuk teller TS 2348-DIN EN 10016 (SAE 1006-1008-1010), DIN EN 10216, 10217, TS 5282-2 EN 10263-2 standartlarına göre üretilir.
Doğrultma ve Kesme Prosesi		Soğuk çekilmiş teller istenilen boylarda doğrultulur ve kesilir
Tel Çapı		1.50 mm - 14.00 mm
Boy	mm	30 -4500
Çekme Mukavemeti	N/mm ²	Müşteri isteğine göre
Paket Ağırlığı	kg	20 - 1000
Paketleme		100 - 200 adetlik bağlar halinde (paletli)

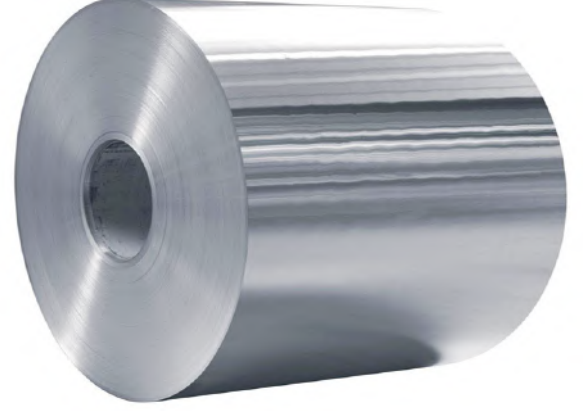


PASLANMAZ ÇELİK RULO



Paslanmaz rulolar üretilirken erime ve döküm, şekillendirme, tavlama, kabuksuzlaştırma, kesme, paketleme aşamalarından geçmektedir.

Rulolar, yassı mamuller olarak tanımlandırılan grup içerisinde yer almaktadır. Paslanmaz çelik rulo yapmak için öncelikle hammaddeler yüksek sıcaklıklarda yaklaşık 8-12 saat bir fırında eritilir. Hammaddeler çoğunlukla demir cevheri, nikel ve krom ağırlıklı olmaktadır. Eriyik durumdaki paslanmaz çelik katı formların içerisinde dökülür.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Kalınlık	mm	03.0 mm - 4 mm
En	mm	500 mm - 2000 mm
Standart		201, 202, 304, 304L, 309, 310S, 316, 316L, 316Ti, 321, 409, 420, 430
Yüzey		1D, 2B, 2D, 4N, BA, N01, SB



3 VE 2 BOYUTLU CNC BÜKÜLMÜŞ TELLER

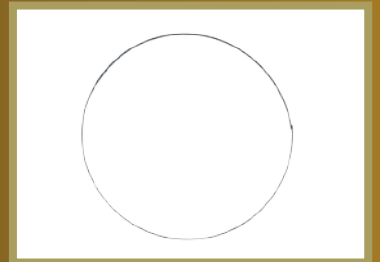
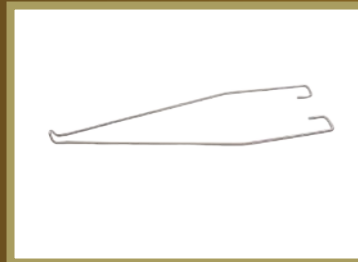
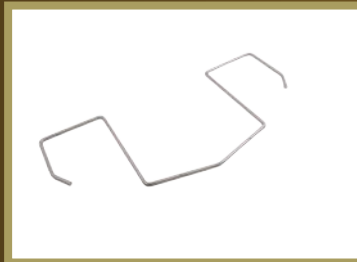
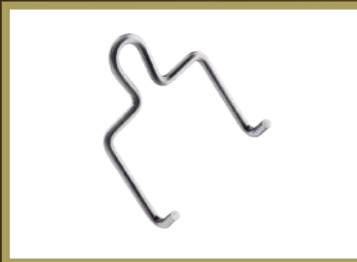
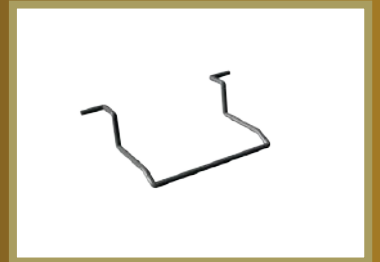
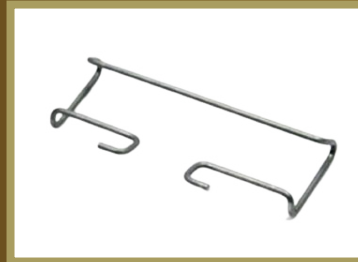
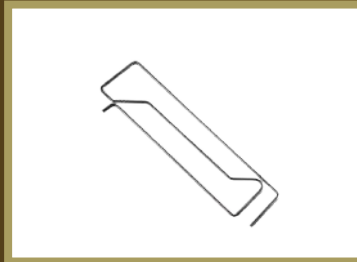
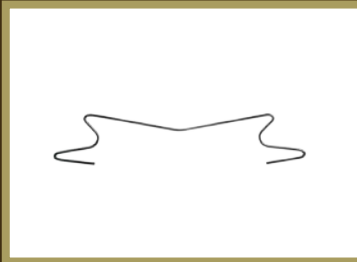


Uygun fiyat, yüksek kalite ve hızlı terminleri ile müşterilerimizden gelen taleplere göre CNC Bükümlü Tel gruplarında sektöründeki öncü firmalar arasında yer almaktadır.

Müşterilerimize özel çözümler bularak onlara hem zaman hemde para kazandırmak öncü hedeflerimizdir.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Malzeme Standartı		Düşük Karbonlu Teller
Hammade ve Kalite Standartı		SAE 1006-1008-1010-ST37 ve Diğer Özel Hammadedeler
Tel Çap	MM	250 - 12.00
Paketleme Çeşitleri		Çuval, Koli ve Ürünün Boyutlarına Göre



PASLANMAZ BORU PROFİL



Paslanmaz boru ve profiller oldukça fazla tercih edilen malzemelerdendir. Bunun en önemli sebebi dayanıklılıklarının ve korozyon dirençlerinin çok yüksek olmasıdır. Bunun yanında estetik bir görünüme sahip olması da kullanım alanlarını genişletir.

Paslanmaz borular dikişli paslanmaz borular ve çekme paslanmaz borular olarak ikiye ayrılabilir.



TEKNİK ÖZELLİKLER	BİRİM	AÇIKLAMA
Malzeme Standartı		Çelik
Hammade ve Kalite Standartı		AISI 304 / 304L / 316L / 316Ti / 321
Ölçüler	MM	ET KA.: 0.8 mm – 6 mm - D.Ç: 6 mm - 508 mm
Yüzey		Fırçalı, Parlak / Dikişli, Kaynaksız



NERVÜRLÜ İNŞAAT DEMİRİ VE ÇELİK HASIR



NERVÜRLÜ İNŞAAT DEMİRİ

Yeryüzünde insan yaşamının başlangıcından itibaren en önemli ihtiyaçları beslenme, giyinme ve barınma olarak sıralanır. Her 3 ana ihtiyacın giderilme şekli de uygarlığın ilerlemesine göre yüzyıllar içerisinde sürekli biçim değiştirir. Barınma ihtiyacını gidermek adına teknolojinin geldiği seviye, insanoğlunu hem tüm doğa olaylarından korumak hem de konforlu zaman geçirmesine imkan vermektedir.

NERVÜRLÜ İNŞAAT DEMİRİ ÖZELLİKLERİ

Bir binanın ayakta kalmasını demirler ve bu demirleri saran beton kütleler sağlar. Hem nervürlü inşaat demirinin hem de beton içeriğinin doğru kalitede olması binanın ana iskeletini sağlamlaştırır. Nervürlü inşaat demirleri, metalin 1000 derecenin üstündeki fırınlarda eritilmesi, sıvı hale getirilip istenen şekil verildikten sonra soğutulması ile üretilir.



ÇELİK HASIR NEDİR ?

Çelik hasırlar S220 çeliğinden soğuk çekme yöntemi ile çekilerek nervürlenerek üretilen yüksek dayanım gücüne sahip olan ve genellikle inşaatlarda kullanılan bir beton çeliğidir. Çelik hasır çubukları uluslararası kalite standartlarında üretilerek sizlere sunulmaktadır. Çelik hasır imalatı, çekme işlemi sırasında tamburlara sarılan çubukların doğrultma ve kesme makinelerinde istenilen boyutlara getirilmesi işlemin ilk sıralarındadır.

Kullanım Alanları:

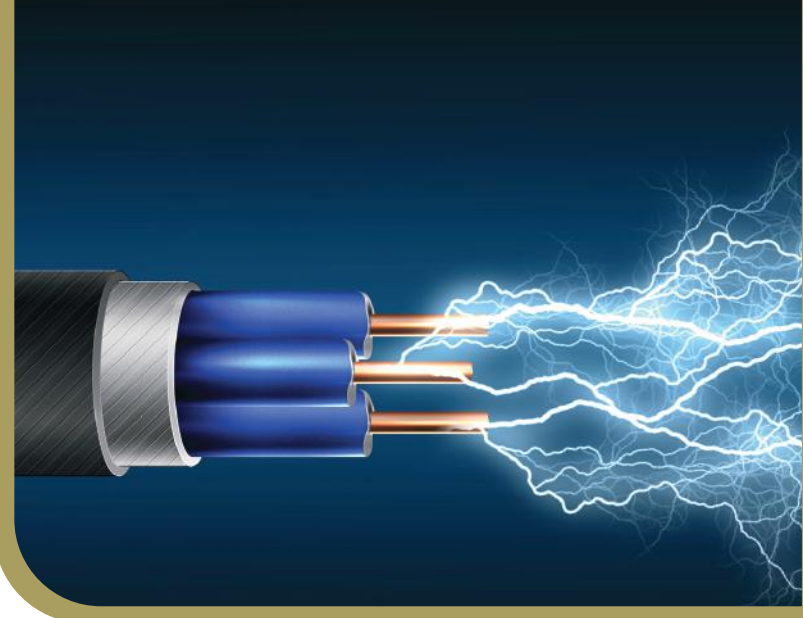
- Döşeme
- Perde
- İstinat Duvarı
- Temel
- Saha Betonu
- Tünel
- Kanal ve Kanalet
- Prefabrik Yapı Elemanları



ELEKTRİK TAAHÜT İŞLERİ VE MALZEME SATIŞI



Dünyada ve ülkemizde her geçen gün artan elektrik enerjisi ihtiyaçlarını ve bu enerjinin tüketicilere ihtiyaçları doğrultusunda güvenli bir şekilde ulaştırılmasında müşteri memnuniyeti başta olmak üzere güvenli ve ihtiyaçlara karşılık verebilecek şekilde taşımak felsefesi ile yola çıktık. 2020 yılında kurulan şirketimiz Elektrik ve Elektronik Taahhüt hizmetleri alanında faaliyet göstermektedir.



Firmamız, Ticari yapılar, Alışveriş merkezleri, Otel ve Turistik tesisler, Marketler, Hastaneler, Özel konutlar ve Endüstriyel Tesisler Liman tesisleri gibi çeşitli işlevlerde her tür yapı için aşağıda belirtilen alanlarda Elektrik Taahhüt hizmeti verir.

- Elektrik kabloları toptan ve perakende alım ve satımı
- Orta gerilim tesisatı
- Alçak gerilim dağıtım sistemi
- Yedek güç sistemleri (Jeneratör UPS)
- Bina otomasyon sistemi
- Aydınlatma otomasyonu sistemi
- Dâhili aydınlatma sistemi
- Acil aydınlatma sistemi
- Harici aydınlatma sistemi
- Priz dağıtım sistemi
- Topraklama sistemi
- Kompanzasyon sistemi
- Yıldırımdan korunma sistemi
- Yapısal kablolama data sistemleri
- Telefon / Haberleşme & Data sistemi
- Yangın ihbar ve alarm sistemi





AREL DEMİR ÇELİK
PASL. İNŞ. İÇ VE DIŞ TİC. A.Ş

TEL: 0507 760 77 15

E-Mail: info@areldemircelik.com

Adres Mahmutbey Mah. Taşocağı Yolu Cad. A Blok
NO: 33/1 İç Kapı No: 140 - Bağcılar / İstanbul

www.areldemircelik.com